

## ПАСПОРТ



Изготовитель FAR Rubinetterie S.p.A., Италия, Via Morena, 20-28024  
 COZZANO (NO) -Tel. (0322) 94722-956450 Telefax (0322) 955332

### РЕДУКТОР АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДПИТКИ (АРТ. 2100,2110,2105,2106)

#### 1. Назначение

Основным назначением редуктора является поддержание постоянного давления в системах отопления и кондиционирования.

#### 2. Технические характеристики

Максимальное входное давление: 10 бар  
 Регулируемое давление: от 0,5 до 4 бар  
 Минимальная температура: 5°C  
 Максимальная температура: 95°C

#### 3. Устройство

Устройство редуктора показано на рис. 1. В корпусе-1 расположен редукционный клапан, состоящий из мембраны-3, контактирующей с жидкостью системы потребителя, которой противодействует пружина-2, связанная стержнем с задвижкой, снабженной кольцевыми уплотнениями-5. Пружина снабжена нажимными кнопками-8. Требуемое давление на выходе из клапана устанавливается с помощью поджатия пружины, установленным на корпусе винтом и контролируется манометром, коаксиально с задвижкой в нижней части корпуса вмонтирован запорный клапан-7, позволяющий отсоединять систему потребления и проверять на герметичность питающую систему. Для защиты мембраны и прокладок от загрязнений в питающем патрубке имеется фильтр-6. Возврату жидкости потребляющей системы в направлении источника воды препятствует обратный клапан-4, настроенный на 0,02 бар.



арт.2110

арт.2106

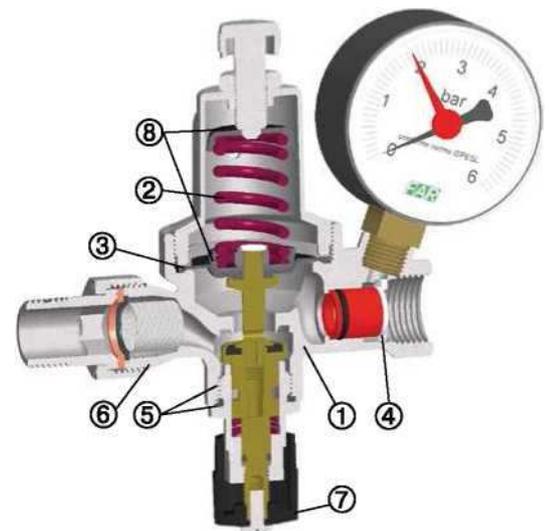


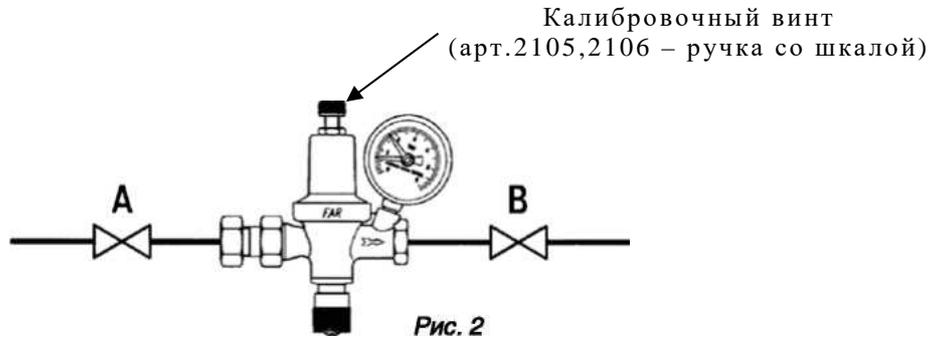
Рис. 1

#### Материалы комплектующих:

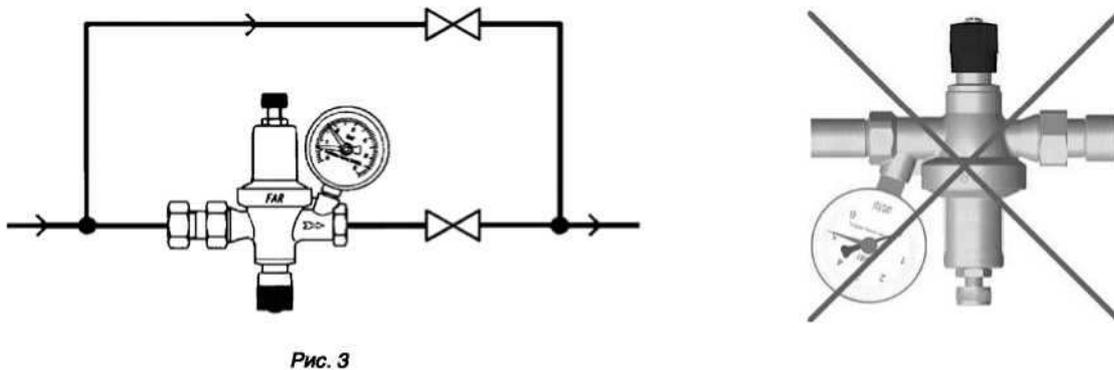
1. Корпус, стержень, задвижка и внутренние детали	прессованная латунь CW617N, CW614N
2. Пружина	нержавеющая сталь AISI302
3. Редукционная мембрана	NBR
4. Мембрана обратного клапана	дюраль
5. О-кольцевое уплотнение	EPDM
6. Фильтрующая сетка	450мкм
7. Управляющая ручка запорного крана	ABS
8. Нажимные элементы пружины	нержавеющая сталь

## 4. Установка

В систему отопления редуктор, как правило, устанавливается на линию подачи жидкости между двумя двухходовыми вентилями А и В (рис. 2). В начале наполнения потребляющей системы вентили А и В закрываются, а регулировочный винт полностью вывинчивается. При открытии вентиля А давление внутри редуктора будет равно давлению источника воды, а входное давление в наполняемой системе будет почти равно нулю. Калибровочный винт затягивается до тех пор, пока манометр на редукторе не покажет требуемое нагнетательное давление. Положение калибровочного винта блокируется гайкой, чтобы избежать каких-либо раскалибровок вследствие возможных вибраций. Затем открывается вентиль В, и система наполняется до тех пор, пока не будет достигнуто заданное давление.



Редуктор необходимо устанавливать, следуя направлению стрелки, изображенной на корпусе, избегая размещения редуктора вверх дном, потому что в результате на мембране могут отложиться некоторые загрязнения, что сделает ее нечувствительной к малым изменениям давления. Для уменьшения времени наполнения системы можно установить редуктор вместе с байпасом (рис.3)



## 5. Габаритные и присоединительные размеры

